

龙切软件的安装与使用

1.打开光盘后点击第二个文件夹打开。

✓ 光盘中当前包含的文件 (6)

Help	2015/1/15 16:55	文件夹	
Install	2015/1/15 17:02	文件夹	
System	2015/1/15 16:56	文件夹	
autorun	2013/7/7 11:46	安装信息	1 KB
eula	2013/2/4 14:27	RTF 文件	183 KB
Welcome	2014/11/1 19:00	应用程序	495 KB

2.然后选择第一个图标进行安装

✓ 光盘中当前包含的文件 (3)

Install_DragonCut	2015/1/12 13:58	应用程序	706 KB
Install_DragonCut-0.bin	2015/1/12 14:04	BIN 文件	986 KB
Install_DragonCut-1.bin	2015/1/12 14:04	BIN 文件	249,425 KB

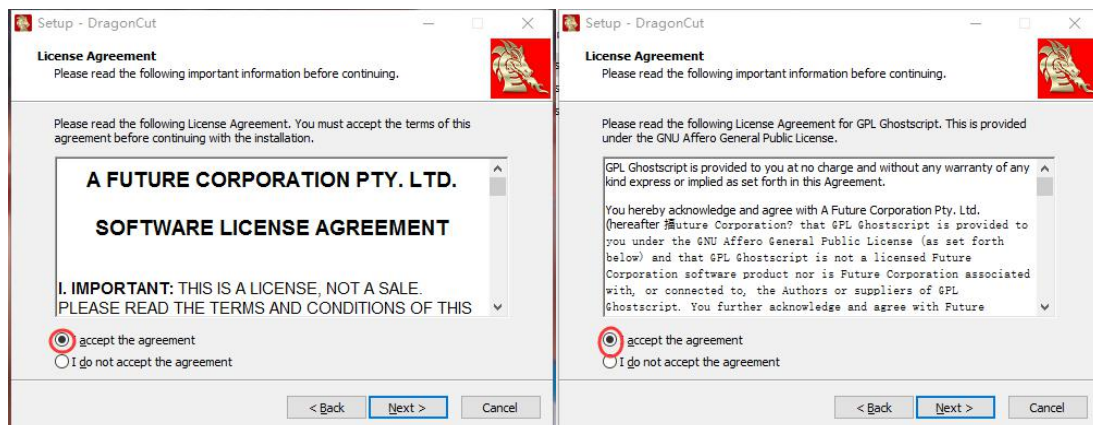
3.打开光盘点击 Install Dragoncut Cut ,来安装龙切软件



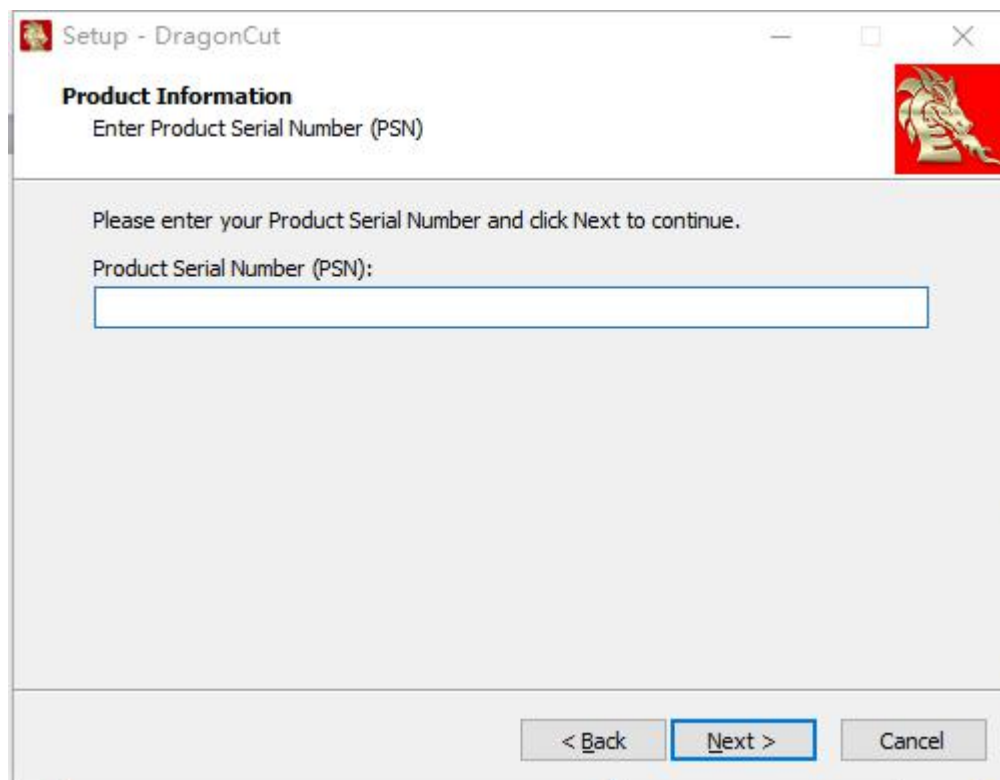
4.选择你想要使用的语言（如果想要切换语言需要重新安装）



5.选择 I accept the agreement ,然后点击 Next.



6.弹出这个页面时，把光盘上面的序列号输入进去（打开光盘盒子上方）



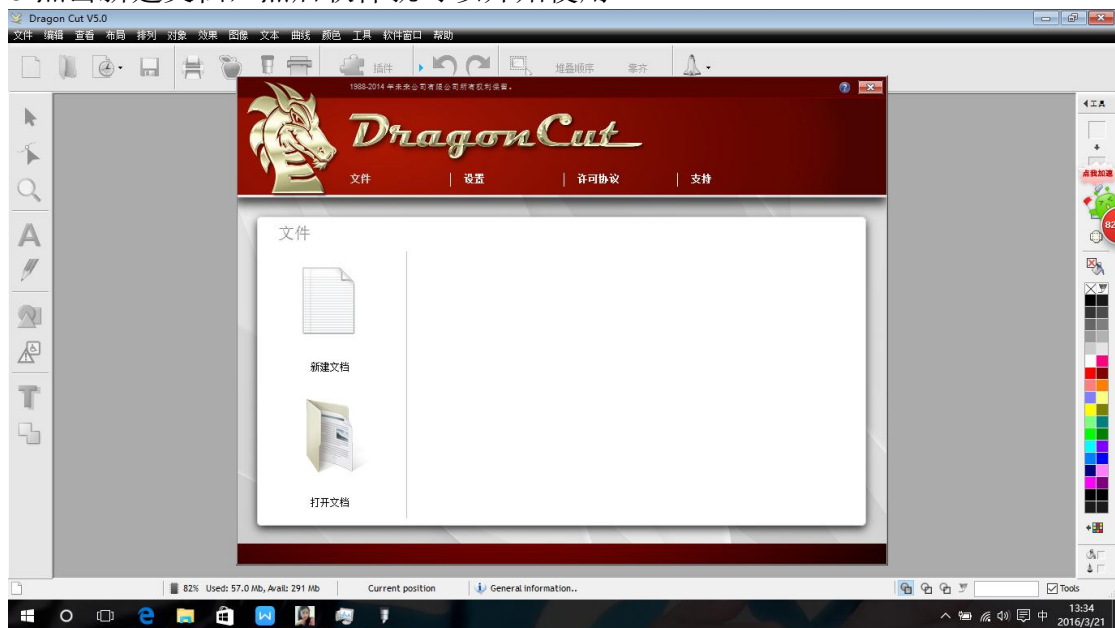
7.输入序列号之后点击 Next 后会弹出一个输入 E-mail 的页面，请输入你的邮箱然后进行下一步。

温馨提示：请保存好软件的序列号，重新安装是需要再次输入的，软件只可以安装 3 次，重做系统算一次，升级系统算一次，换电脑也算一次，所以请妥善使用每一次机会，如果机会用完需要重新购买软件。

8.输入 E-mail 后点击激活，然后就可以激活软件（软件需要联网激活）



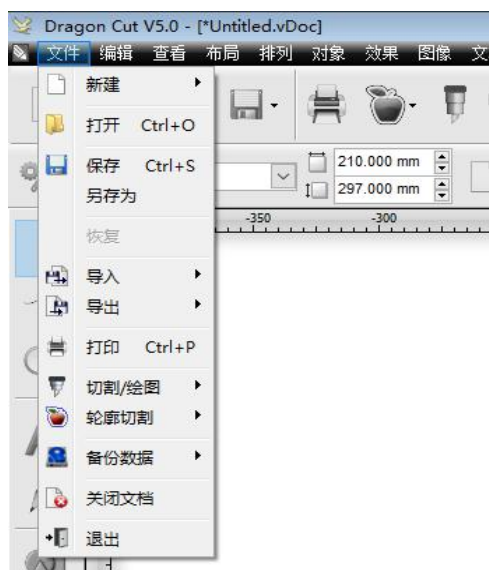
9.点击新建文档，然后软件就可以开始使用。



10.软件有如下几个比较常用的功能，下面给大家简单介绍下这些功能。



1) 文件有下方几个功能

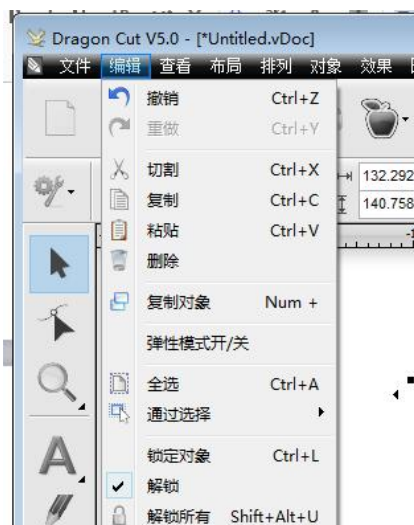


(1) 新建-建立一个新的工作页面

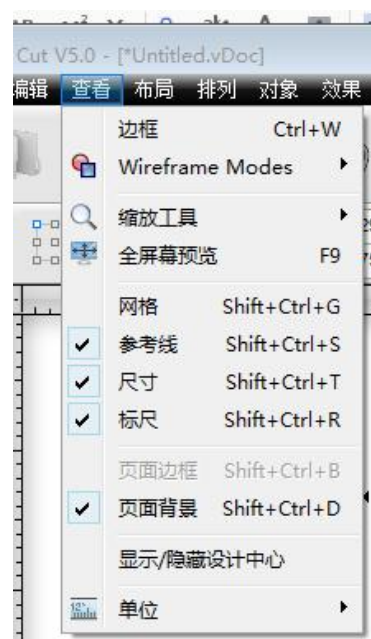
- (2) 打开-打开你龙切格式的文件
- (3) 保存-保存你新做的或者更改的文件
- (4) 另存为-改变文件的保存路径
- (5) 导入-导入你想要工作的文件或者图片（支持的格式 JPG,AI ,EPS 等等）
- (6) 导出-导出你做的文件或者图片



11. 编辑主要是一些操作命令



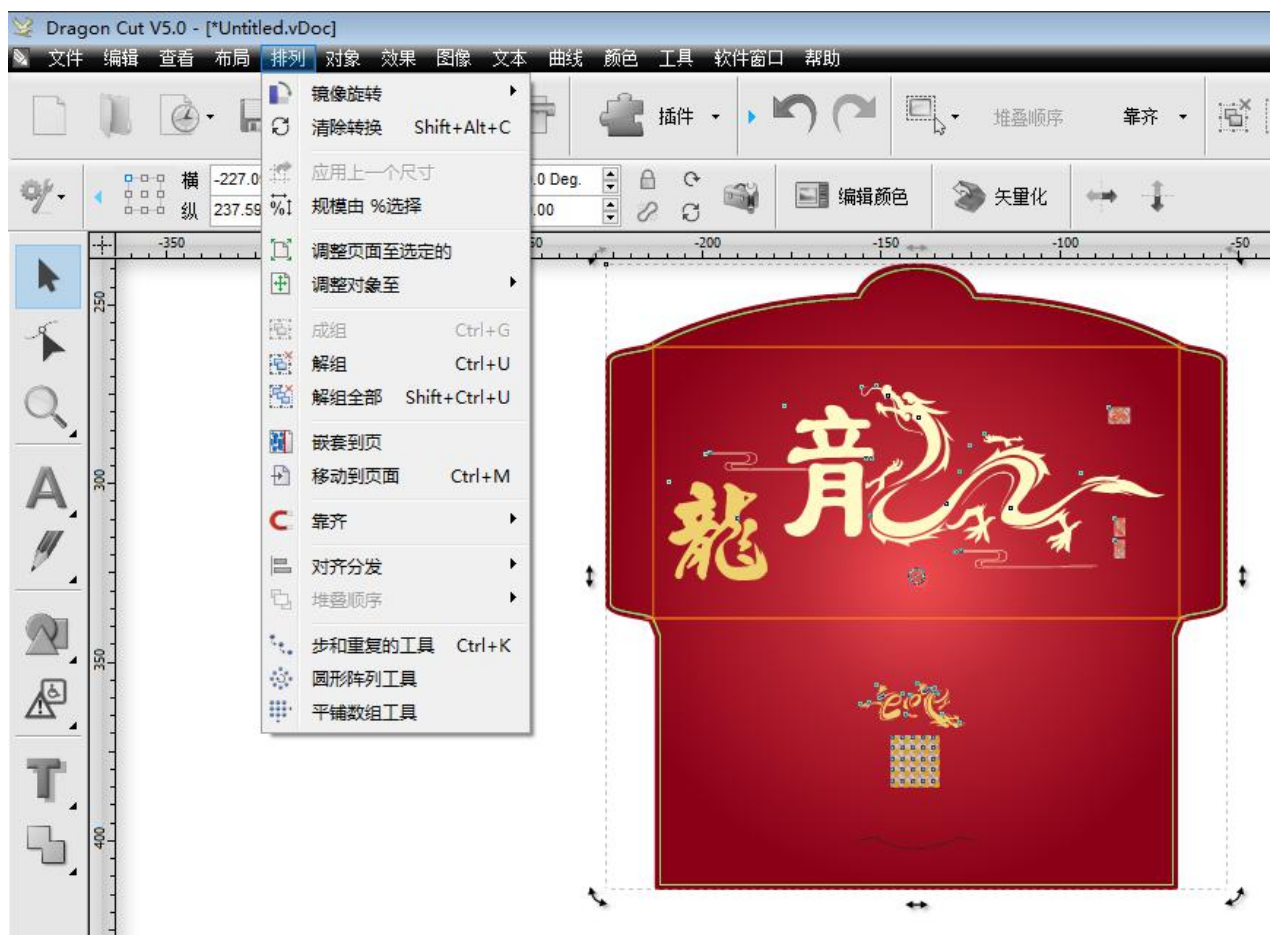
12. 查看主要是一些辅助功能。



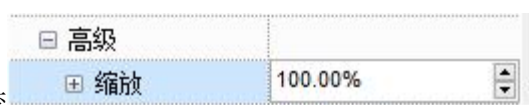
13. 布局帮助你的一些小工具



14. 排列里面有很多比较实用的工具



(1) .镜像旋转：有水平镜像和垂直镜像，可以旋转的角度有 90° ， 180° ，和 270°



(2) 规模有%选择，是对图像的缩放改变在右下角

- (3) 调整页面至选定的和调整对象至这两个功能是改变页面大小的
- (4) 成组-当你导入的图片或者文件有很多图层或者是矢量图可以成组操作
- (5) 解组和解组全部是把位图解组然后改变图层。
- (6) 对齐分发-是对齐的小工具，帮助你方便作图时使用的
- (7) 步骤和重复的工具,圆形阵列工具，平铺数组工具。

当你需要重复一个步骤的可以使用这个功能，很方便，例如：选中你要重复的图片，水平是水平方向增加数量，垂直是垂直方向你想要增加的数量；下方的偏移量中的水平和垂直式用来改变图片之间的距离的，例如你的图片尺寸是 50*60mm 你想要水平间隔 2mm，垂直间隔 3mm，对应的水平值是 52mm，垂直值是 63mm，这个根据你的需求来做。重复步骤可以改变水平值和垂直值来改变图片的位置，圆阵可以把图片排列成一个圆形，这个没事的时候可以多试试，熟练的话对于你的工作很有大帮助。



14.工具里面运用最多得是设计中心，里面有很多工具是经常用到的

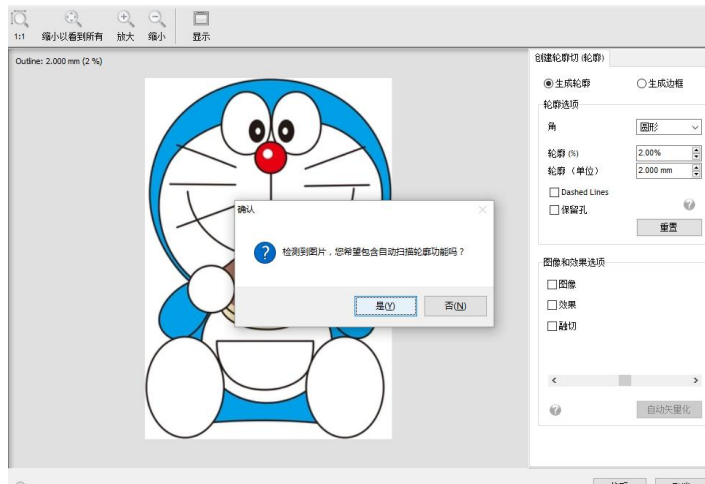


软件的具体操作如下

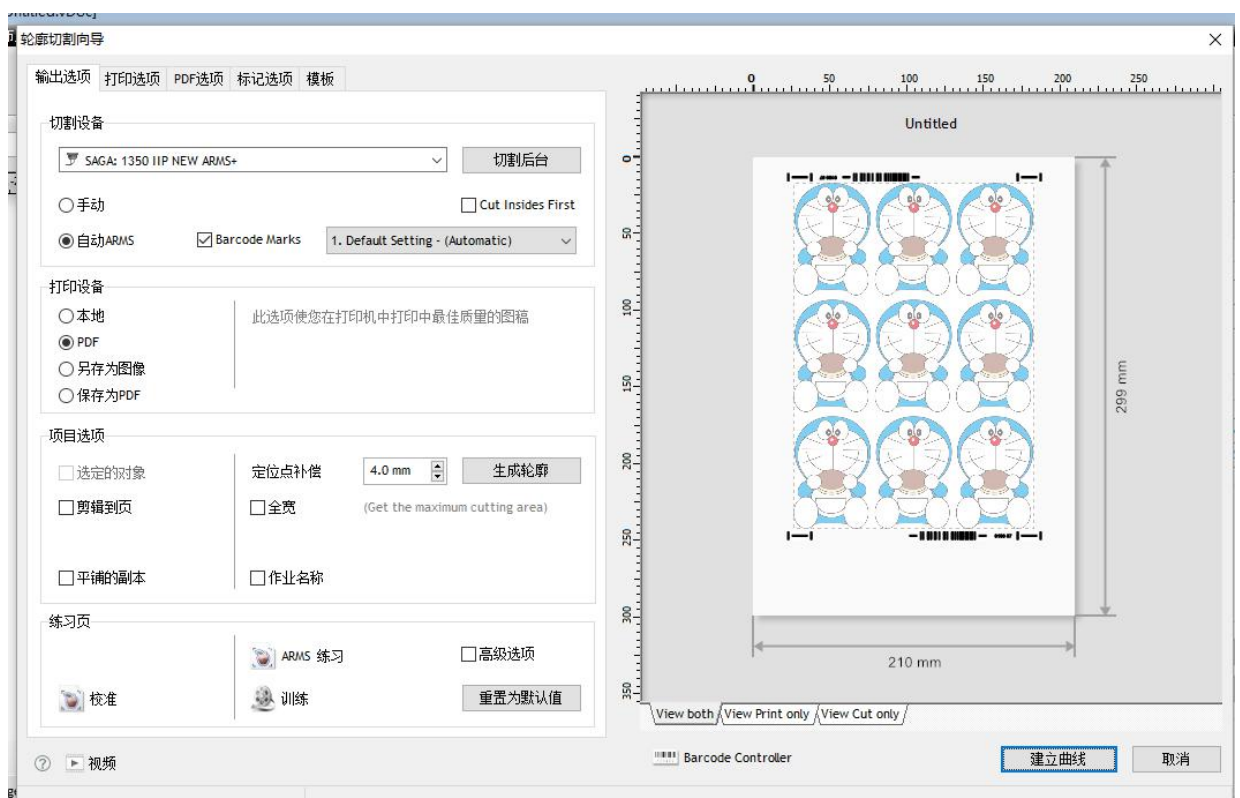
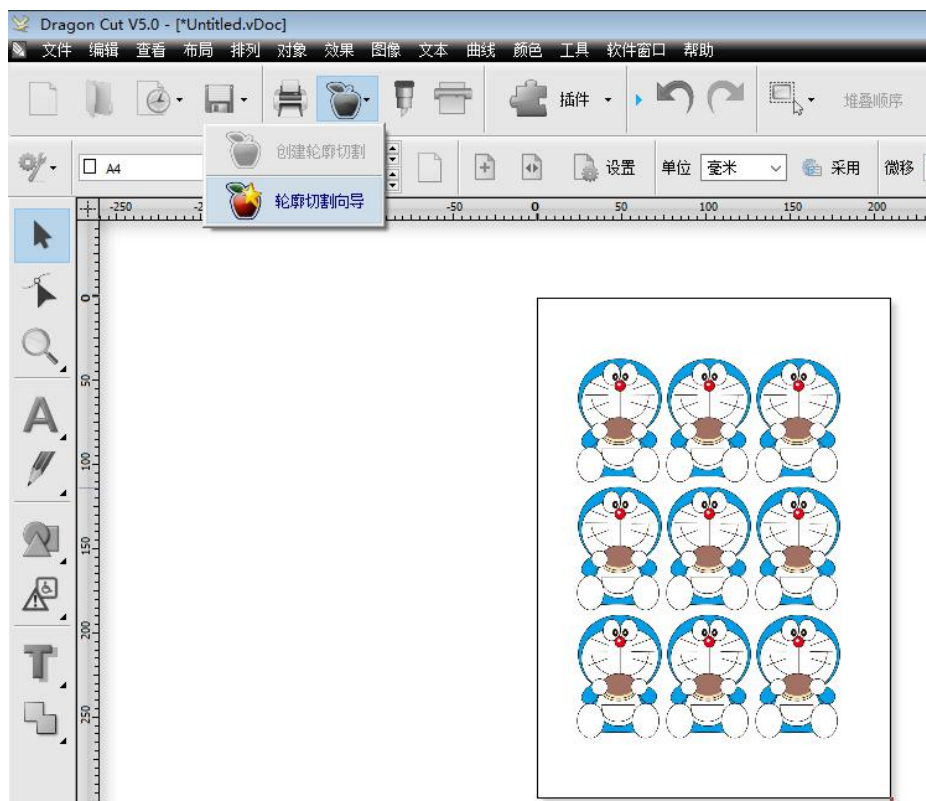
1. 苹果图标，是创建轮廓切割和轮廓切割导向的功能



(1) .例如下图：选中图片然后创建轮廓切割-点击“是”--自动生成轮廓线，右侧的轮廓和轮廓（单位）可以改变轮廓的大小，根据图片可以选择保留孔-接受（轮廓线建立完成），如果纸张的幅面比较大，图片比较多的情况下，建议选择这种操作方法，少量图片一起建立，不然会影响轮廓线的精准度，效果不理想。



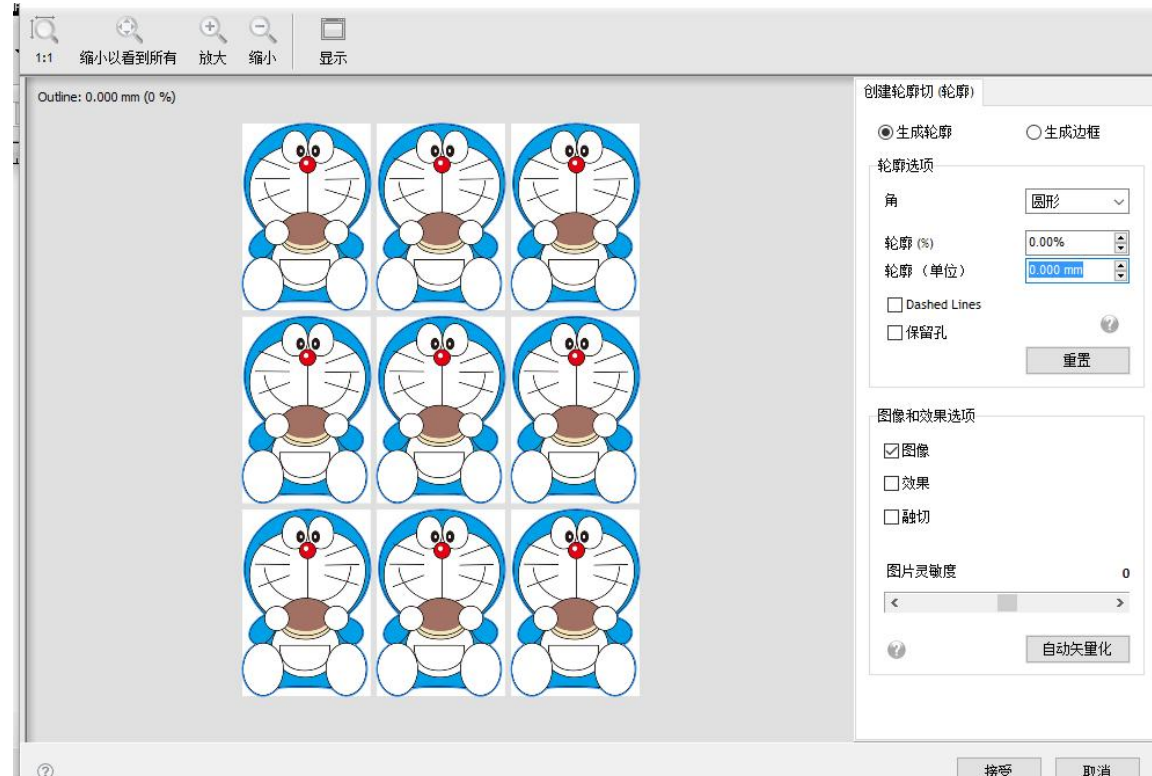
(2) 如果纸张的幅面比较小，或者图片比较少，可以选择轮廓切割导向如下



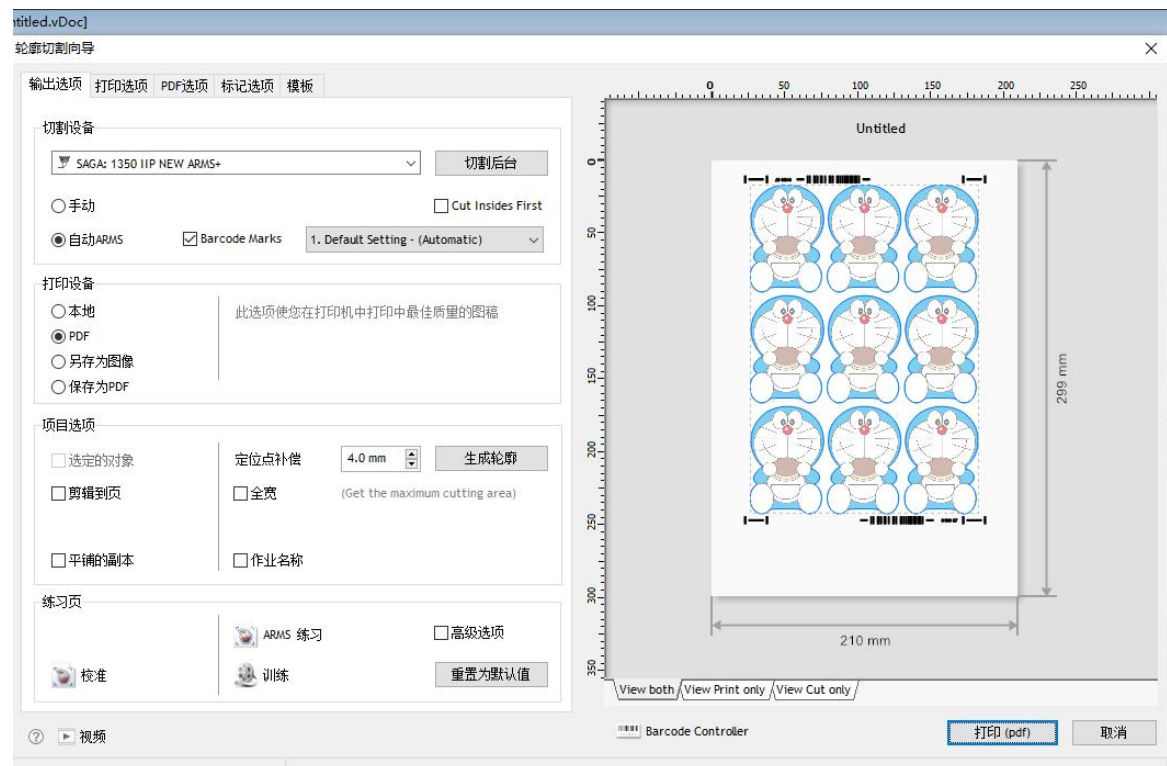
标记点有两种存在方式一种是图片上显示的是新的标记点，如果取消左上角的

☒ Barcode Marks 就会出现旧的标记点（根据个人习惯进行选择）新的比较方便

点击建立曲线就会自动生成轮廓线，在右上角轮廓和轮廓单位可以改变轮廓线的大小，保留孔是个小功能，根据您的需要使用。然后选择接受



当出现以下页面的时候你可以选择本地打印，PDF 打印，保存为图像，或者保存为 PDF，根据你的需要进行选择，定位点补偿是标记点到图片的距离，是可以改变的如果使用在平板机上的图片，标记点左边和右边分别留 5mm，上下距标记点的位置分别是 5mm 即可，最低保留纸，如果是刻字机或者是其他机器根据实际情况而定。



小技能分享：如果想快速的复制文件，可以选择平铺的副本，在数量的下方改变分数，效果如下图展示，相隔的距离在水平和垂直的后方改变。

☒平铺的副本

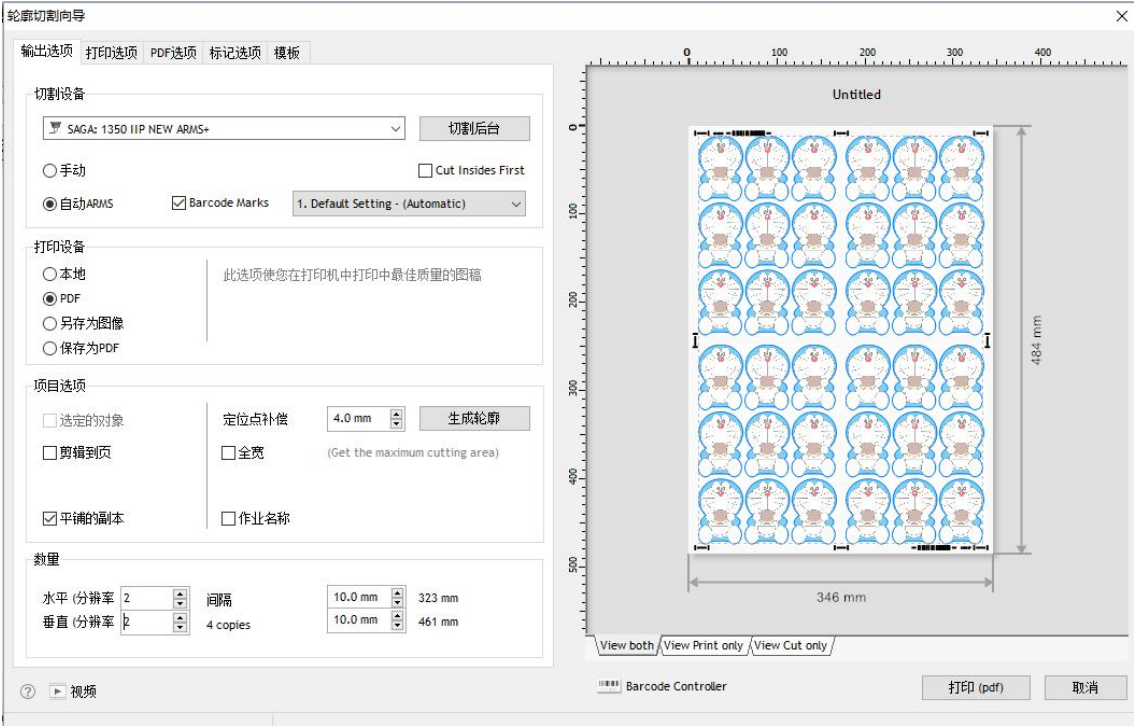
☐作业名称

数量

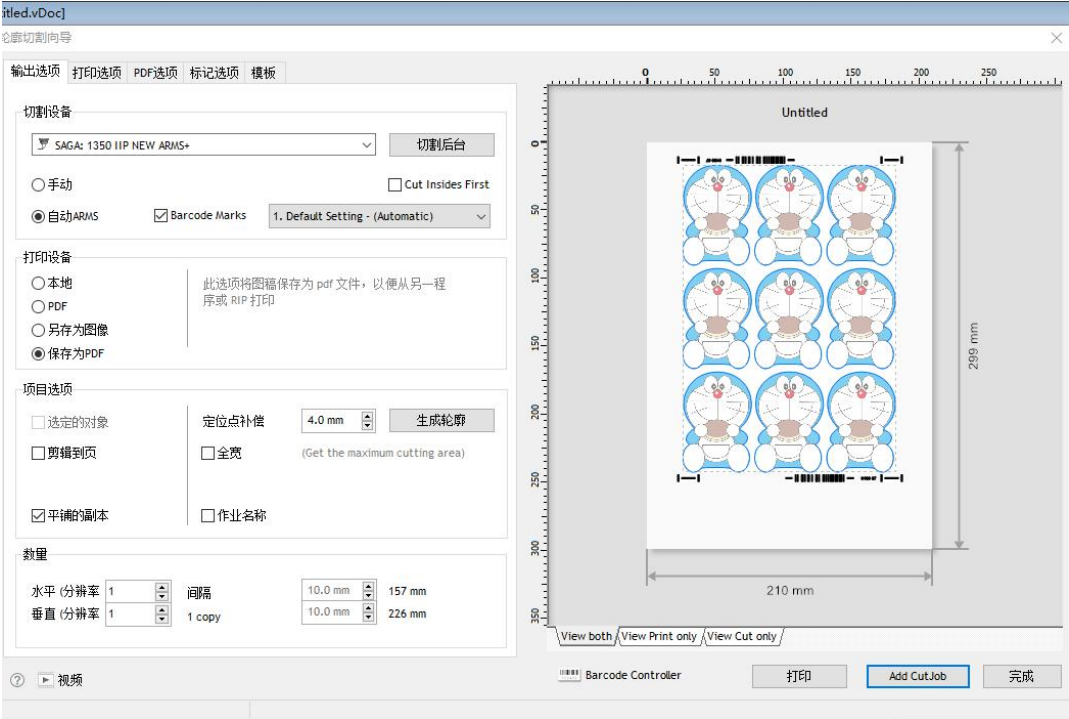
水平 (分辨率2) 间隔10.0 mm323 mm

垂直 (分辨率2) 10.0 mm461 mm

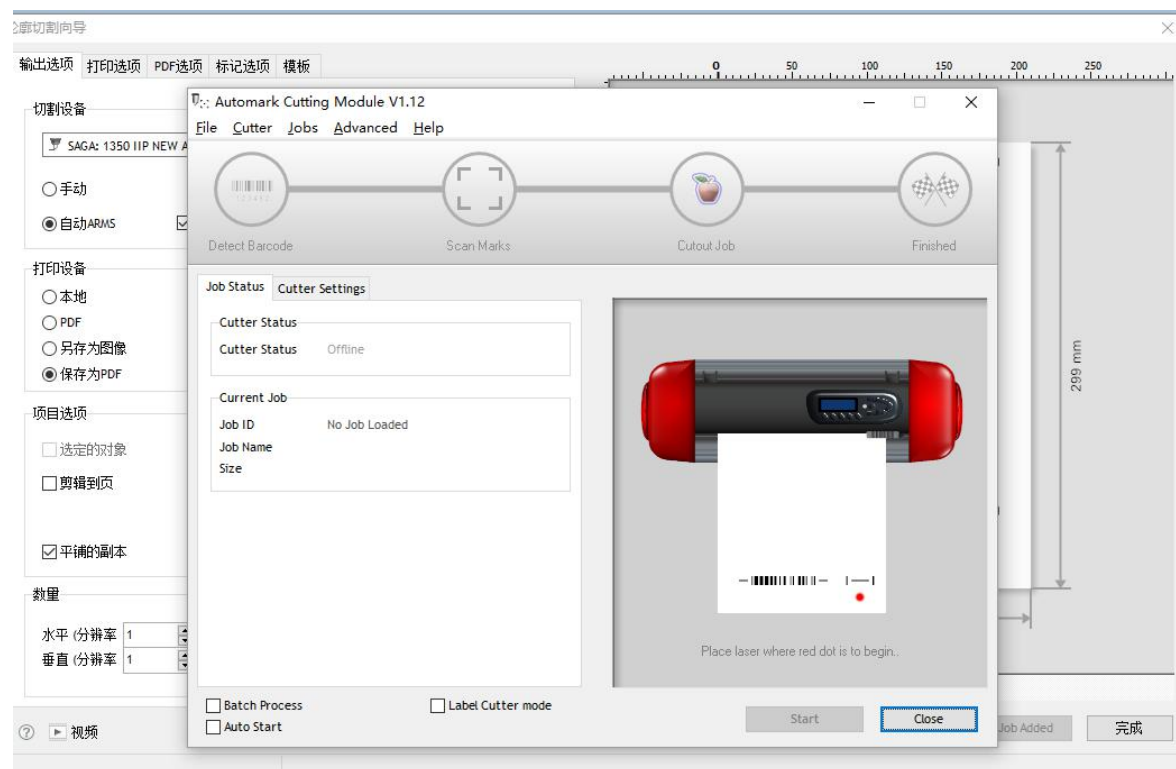
4 copies



当保存或者打印好文件后一定要点击 Add cut job，来保存切割文件。



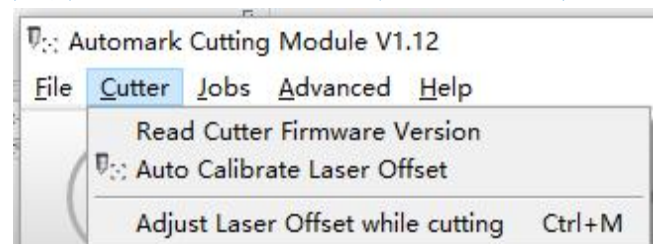
保存结束切割文件后，会弹出以下页面，操作方法如下



1. 首先用 USB 线连接电脑和机器，如 **Cutter Status** **Offline** 是未连接状态

Cutter Status **Connected** 是连接状态，然后可进行以下操作。

2. 红光偏移量的校准，准备一张白纸放到机器上（1）刻字机用压轮压紧；平板刻字机打开吸风，把小车的刻刀部分移到白纸中央（使用笔画）。（2）点击 **cutter→Auto Calibrate laser Offset** (红光会有个自动检查的过程)→按确认键(红光会自动扫描校正)→屏幕出现校正的值，点击确认



3. 当校正工作结束后，把打印好的纸放在机器上，红光移到这个位置（纸的前后两段可以任意放，纸张的倾斜角度不要超过 10° ）然后点击 **start**，就可以开始工作。



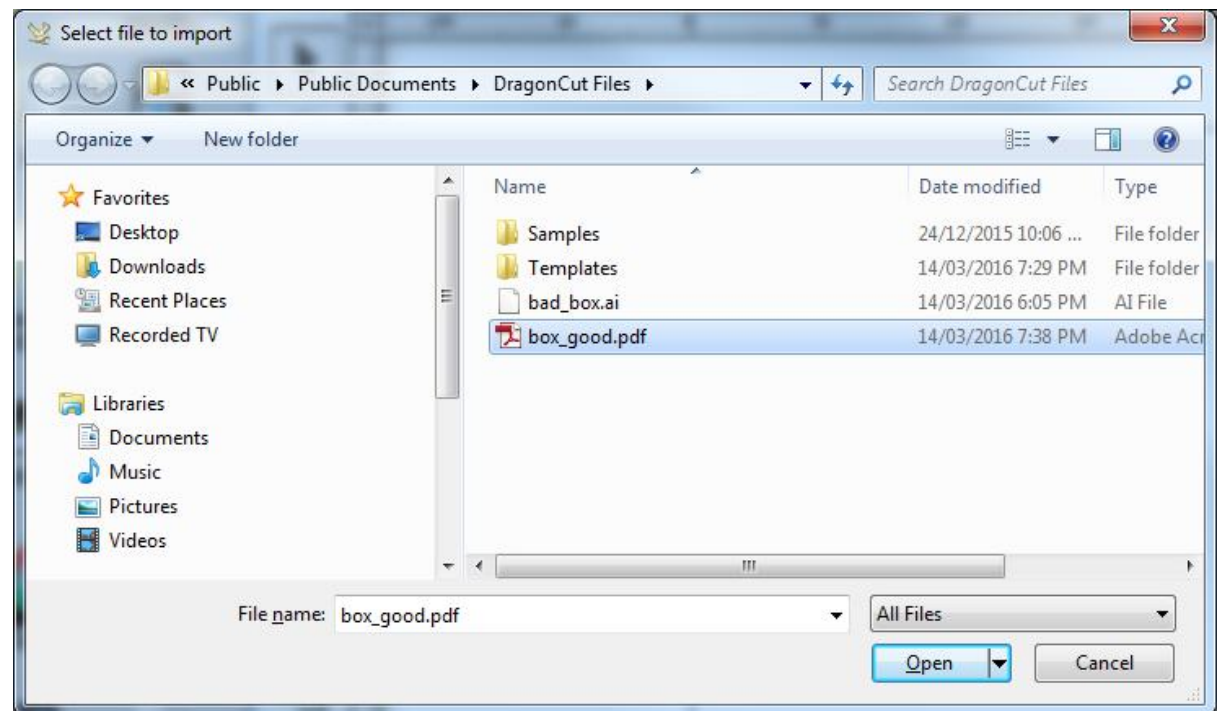
小贴士：每次只需要把打印的纸放到机器上，点击开始就可以工作，前提是，需要在软件中保存过切割文件。

龙切盒型轮廓

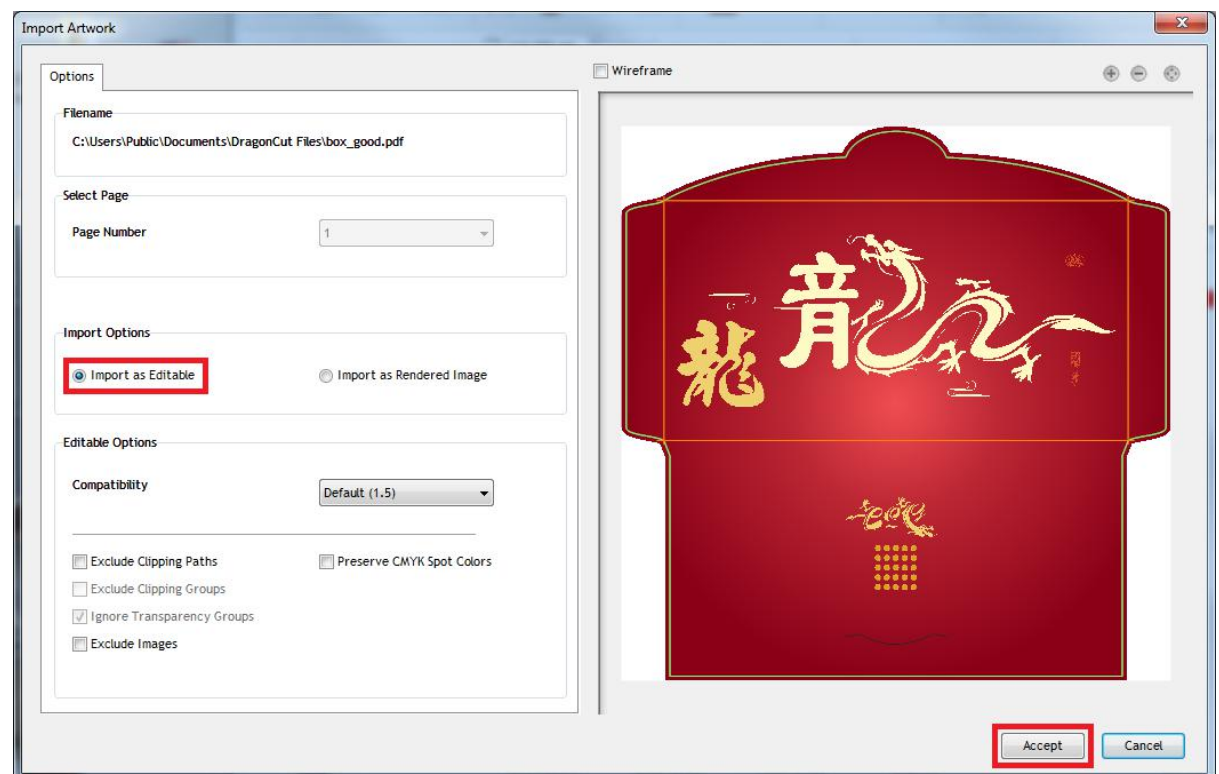
以下信息将为您演示如何导入盒型设计并设置切割轮廓线及压痕线。

选择合适的盒型设计是很重要的，这样设计会超过切割的轮廓线（出血），可以允许切割过程中的小的对齐误差。

以下举例假设您选择的为一个带有出血的合适的盒型设计。

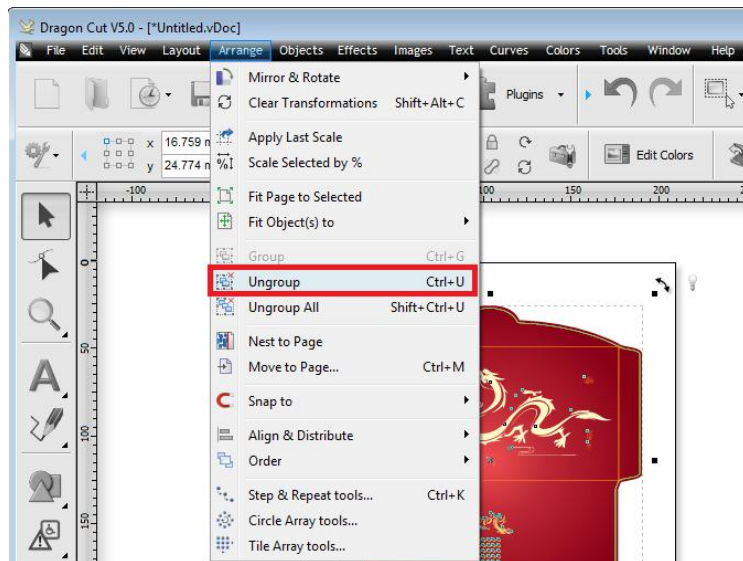


在程序中导入图稿。

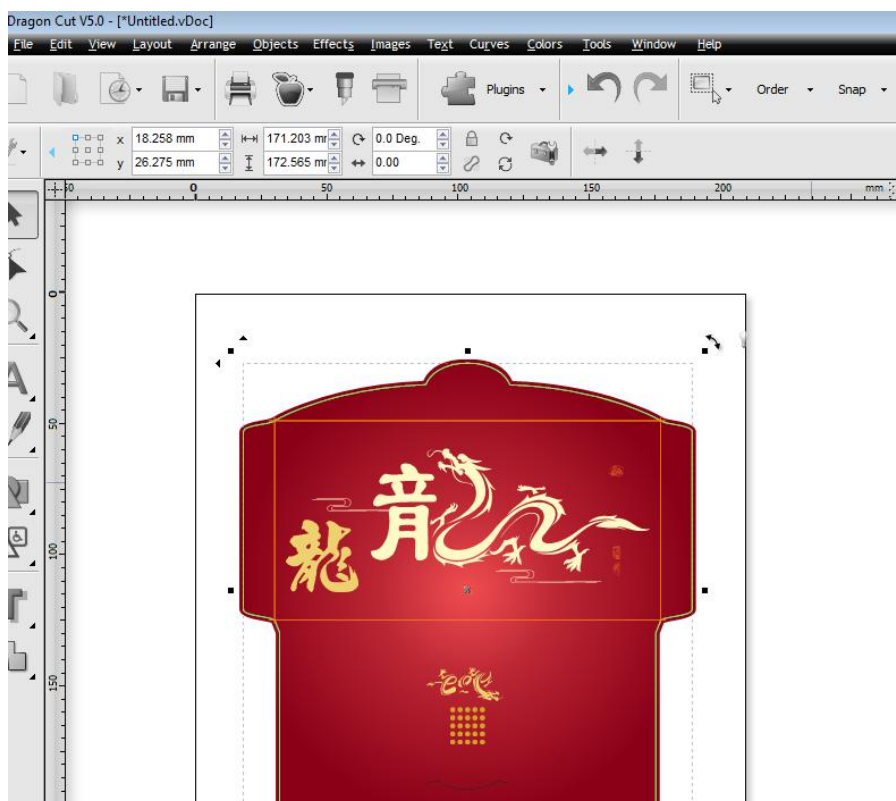


点击“接受”

注意：导入时请以“可编辑”的形式导入图稿以便您选择切割轮廓。如果加载图稿时有任何问题，尝试在 AI8 中转换格式。



在您可以选择图稿的各个组成部分前，您需要将其解组。您可以按 **CTRL + U**，或者使用菜单



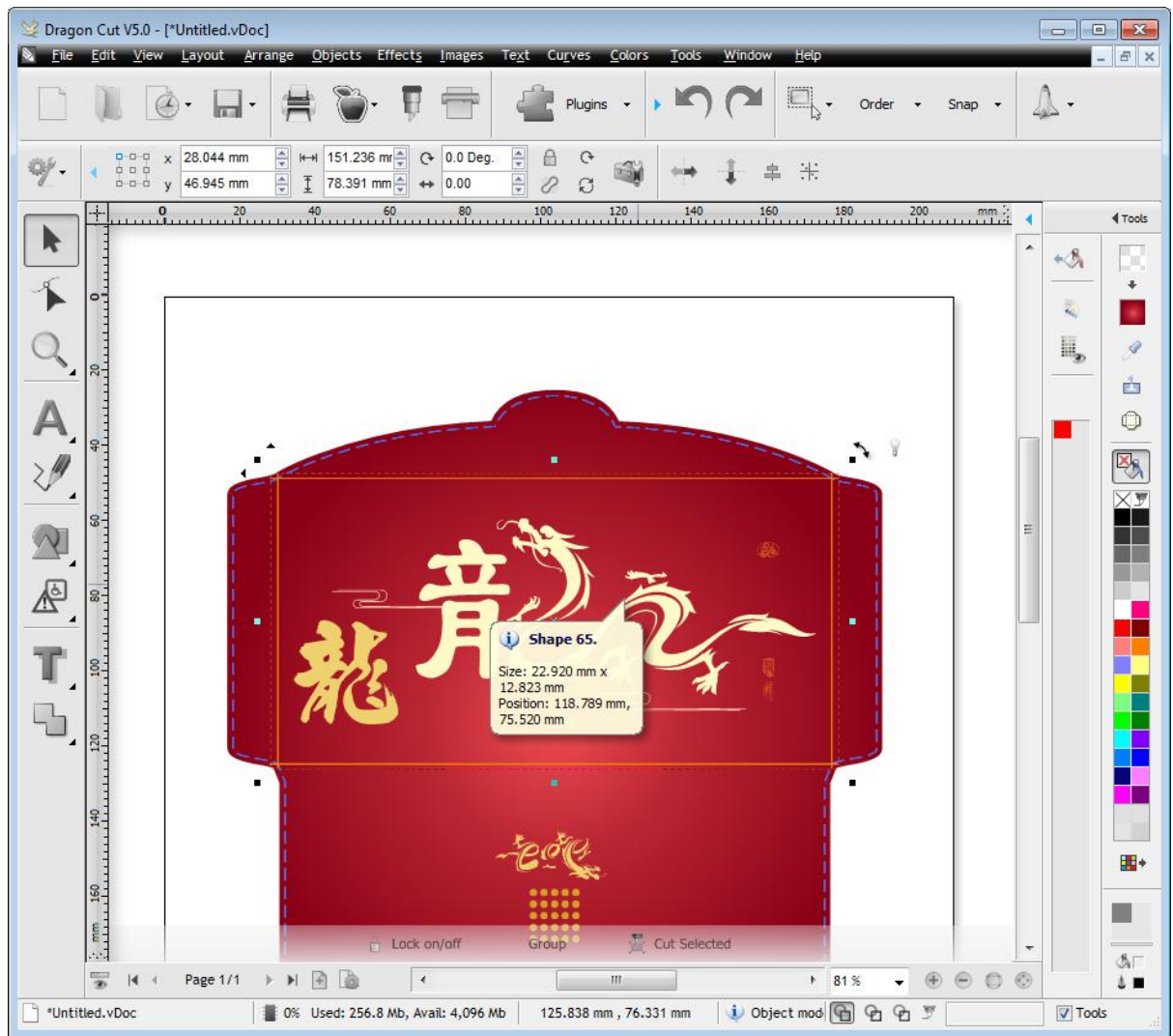
现在您可以选择您想要切割的轮廓。



首先，为清除所有的笔样式，那您应该**左击**清除填充选项（如上图所示）



然后，设置轮廓颜色，**右击**选择轮廓颜色（如上图所示）



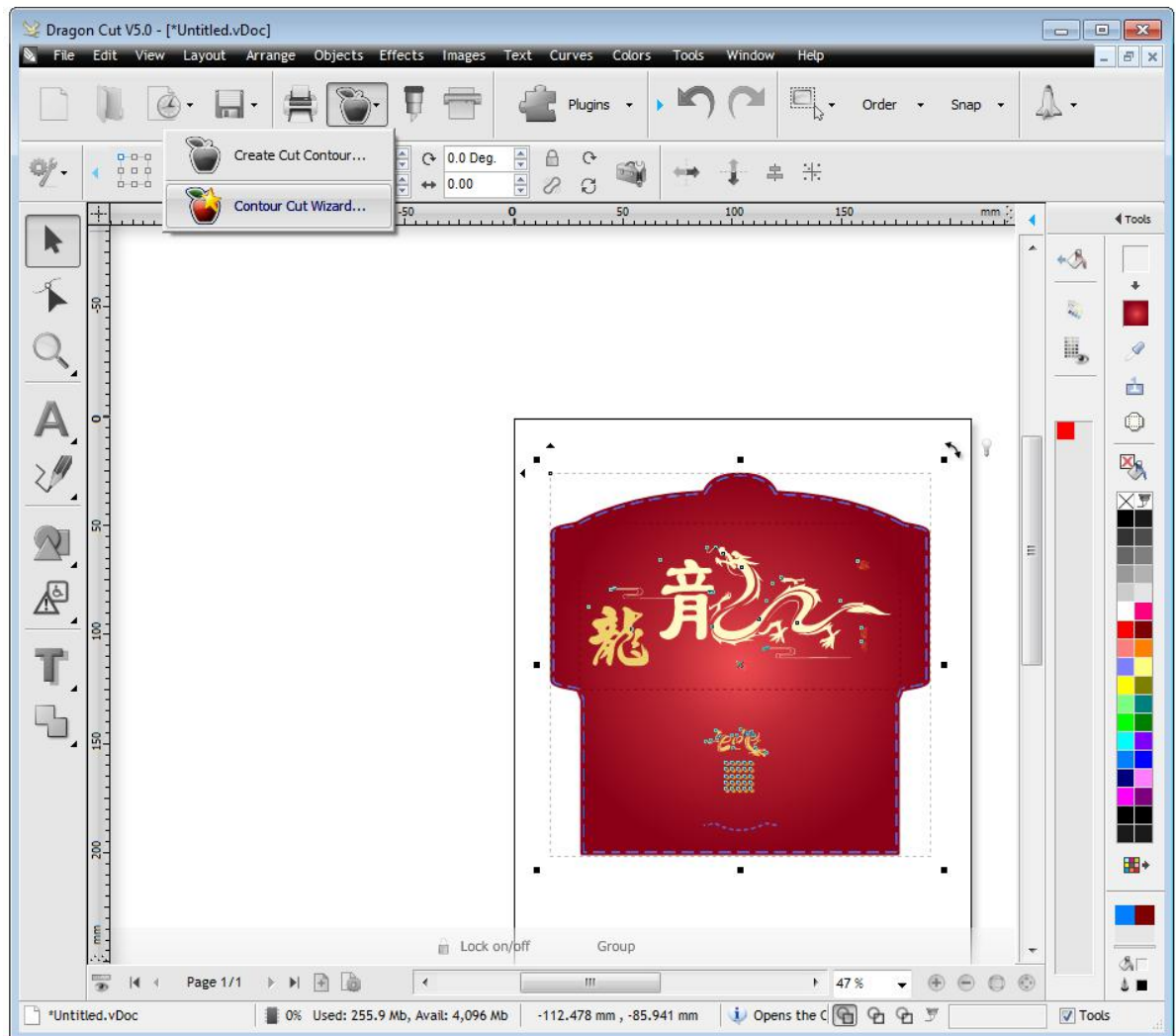
现在您可以选择您想使用的压痕线。



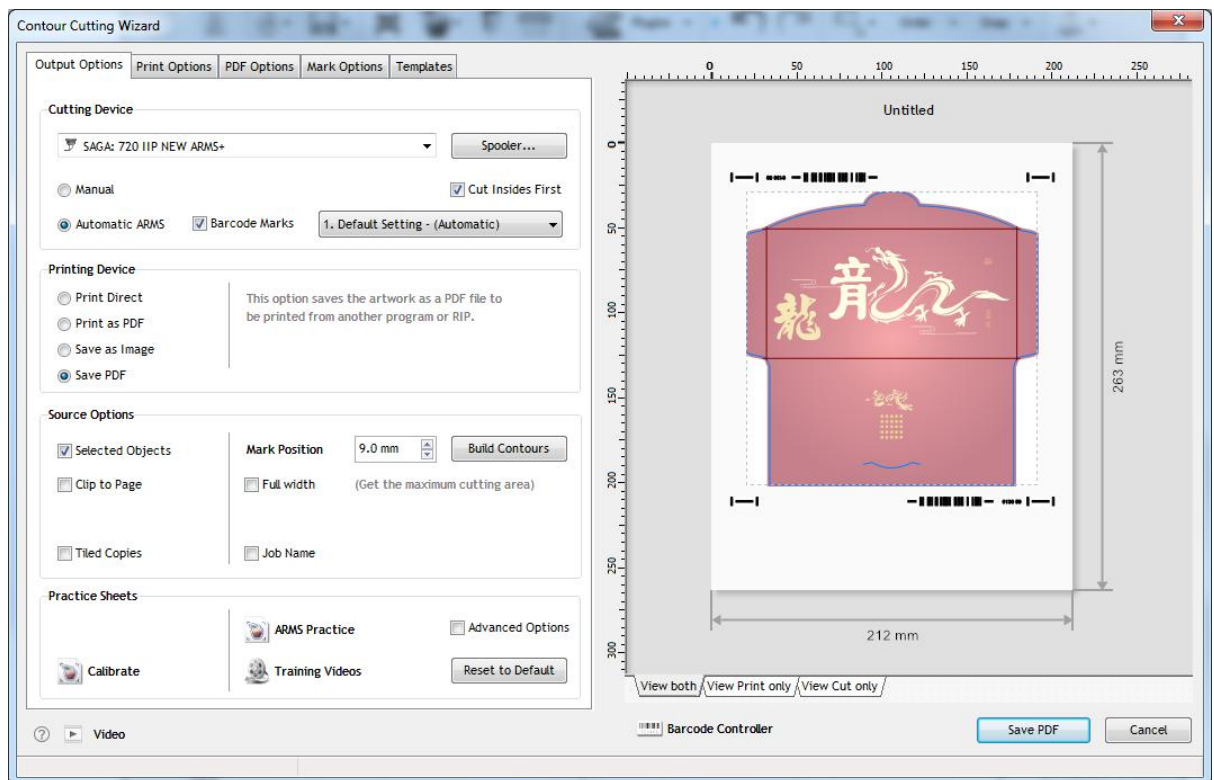
首先，为清除所有的笔样式，那您应该**右击**清除填充选项（如上图所示）



然后，设置轮廓颜色，左击选择轮廓颜色（如上图所示）



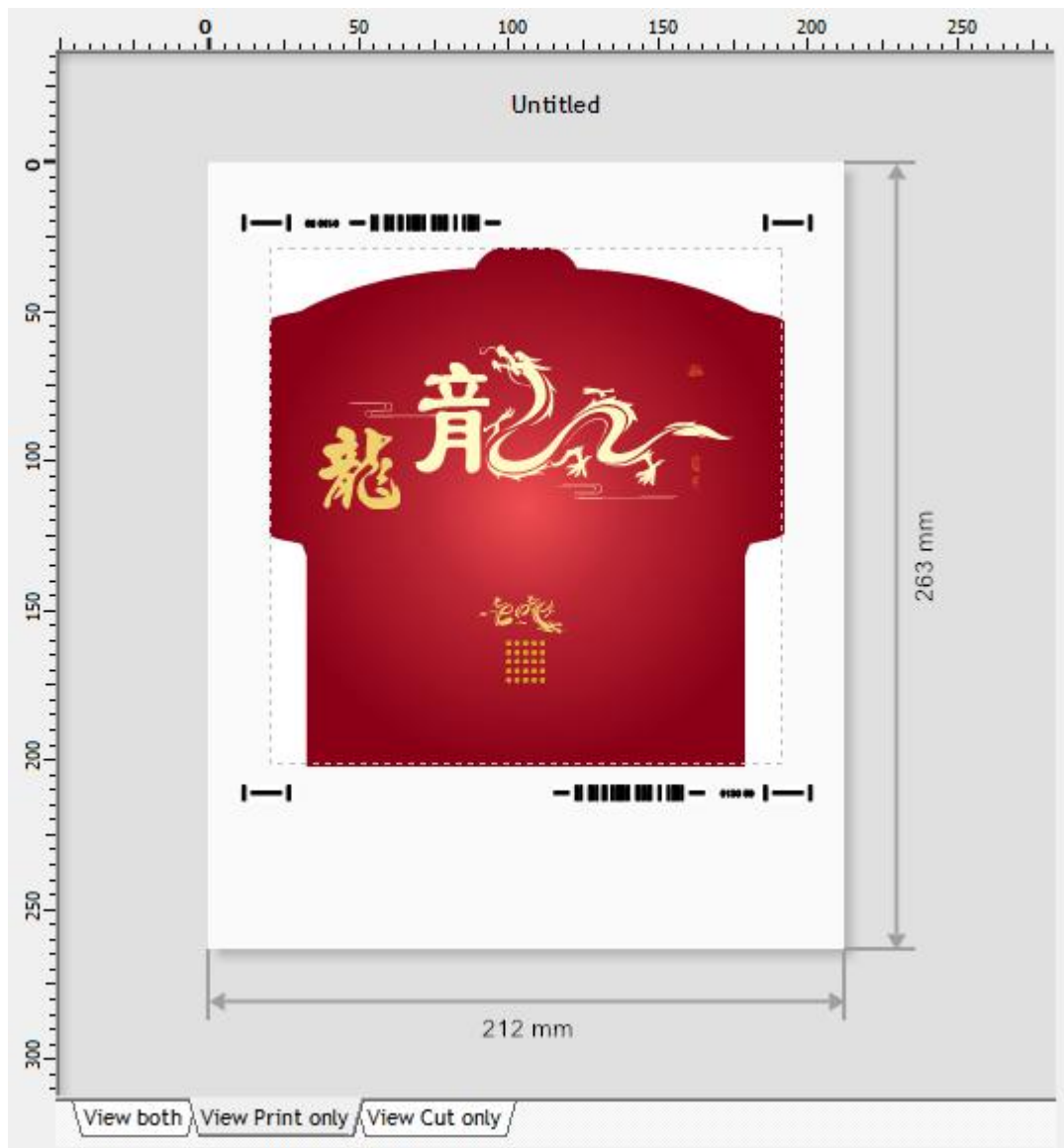
选择图稿全部，并发送至轮廓向导。



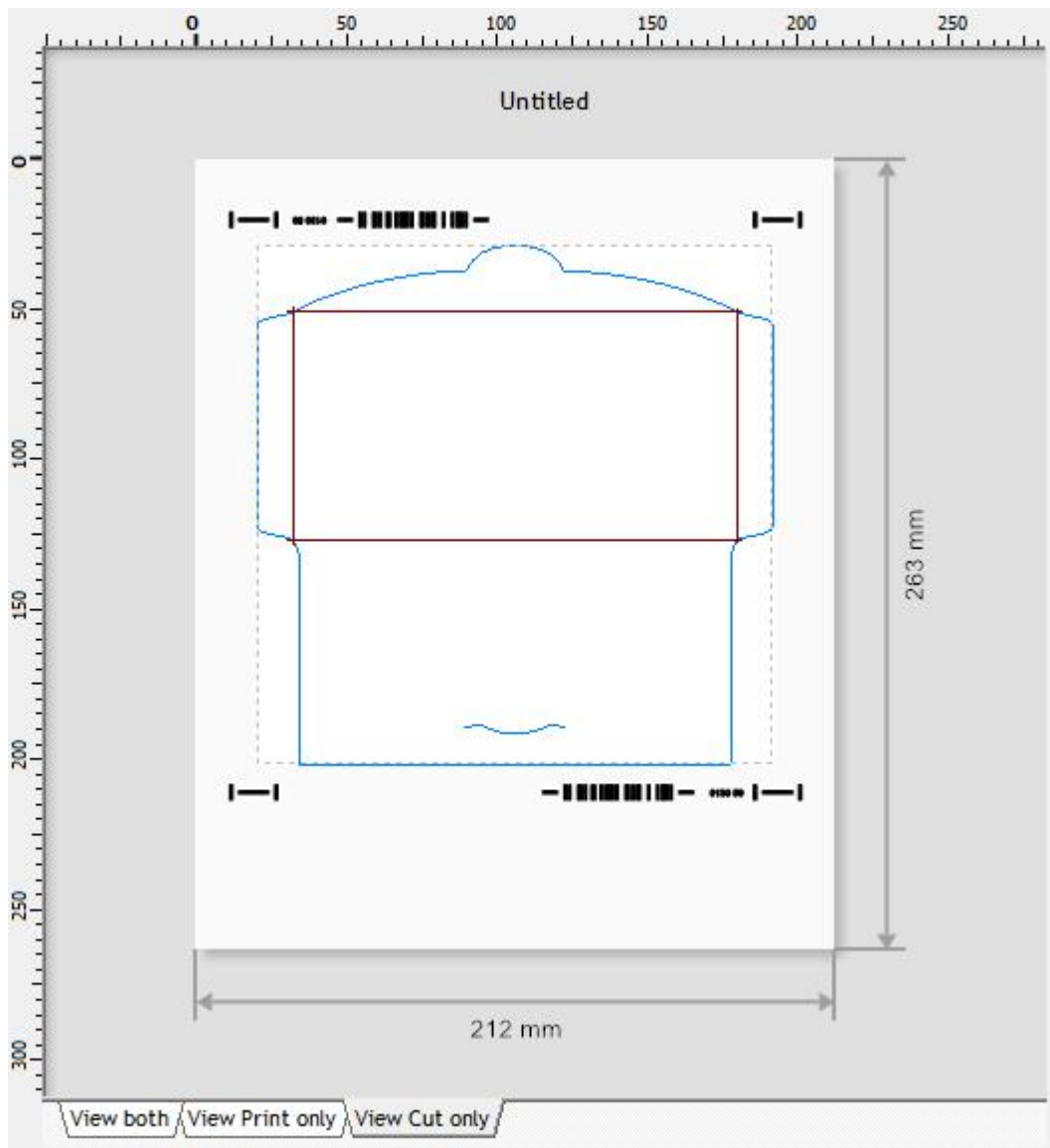
此处您可以查看所有的切割及压痕轮廓是否设有正确设置。

如果使用压痕的时候一定要勾选这个功能，不用压痕的时候也可以勾选，否则压痕到不工作。





点击“仅预览打印”标签预览打印图稿。



当您选择“**仅预览切割**”标签时，您将看到所有的切割曲线（蓝色）及压痕线（红色）。

如果您漏选了曲线，您可以关闭轮廓切割向导并重新选择遗漏曲线并使用此文档开头所提到的步骤来设置颜色。

